



Mini MP 160 V.V.

Mini MP 190 V.V.

Mini MP 240 V.V.

Mini MP 190 Combi

Mini MP 240 Combi

СОДЕРЖАНИЕ



ГАРАНТИЯ



ВАЖНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



ВЫ ПРИОБРЕЛИ РУЧНОЙ МИНИ-МИКСЕР



ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ АППАРАТА

- Рекомендации по подключению



ПУСК В РАБОТУ

- Пуск в работу
- Включение регулируемой скорости



ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ



СБОРКА/РАЗБОРКА



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ



ГИГИЕНА



ОЧИСТКА

- Блок двигателя
- Штанга и насадка
- Нож и диск-взбиватель
- Венчик



ТЕХХОД

- Нож
- Прокладки штанги



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вес
- Размеры
- Высота рабочей поверхности
- Уровень шума
- Электрические характеристики



ЗАЩИТА



ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ В СЛУЧАЕ ОСТАНОВКИ АППАРАТА



НОРМЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Изображение в разобранном виде
- Электросхемы и монтажная схема

ПРЕДЕЛ ГАРАНТИИ ROBOT-COUPE S.N.C.

Ваш аппарат ROBOT-COUPE имеет гарантию сроком на один год с даты покупки: данная гарантия относится только к официальному изготовителю марки, его дистрибутору или импортеру.

Если вы покупаете аппарат ROBOT-COUPE у дистрибутора, исходной является его гарантия (в этом случае проверьте сроки и условия этой гарантии с вашим дистрибутором).

Гарантия ROBOT-COUPE не распространяется на гарантию дистрибутора, однако в случае отсутствия последней гарантия ROBOT-COUPE будет действительной с некоторыми оговорками в зависимости от рынка.

Гарантия ROBOT-COUPE S.N.C. распространяется только на неисправности, связанные с материалом и/или сборкой.

ГАРАНТИЯ ROBOT-COUPE S.N.C. НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА СЛЕДУЮЩЕЕ:

1 - Повреждения оборудования из-за неправильного или несоответствующего использования, падения аппарата или другие подобные повреждения, вызванное неправильным выполнением инструкции в части сборки, установки, использования, чистки, обслуживания и т. д.).

2 - Заточка или замена лезвий, затупившихся, испорченных или изношенных после определенного времени использования, считающегося нормальным или чрезмерным.

3 - Детали и/или стоимость замены или ремонта лезвий, ножей, поверхностей, насадок, испачканных, поцарапанных, поврежденных, искривленных или изменивших цвет.

4 - Любые изменения, добавления или ремонт, выполненные не уполномоченным предприятием.

5 - Перевозка аппарата в/из сервисного центра.

6 - Стоимость установки или тестирования новых деталей или комплектов (напр., чаши, диски, лезвия, насадки), замененных по собственному усмотрению.

7 - Расходы, связанные с изменением направления вращения трехфазного электродвигателя (ответственность несет установщик).

8 - ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВЫЗВАННЫЕ ТРАНСПОРТИРОВКОЙ. Видимые или невидимые повреждения лежат на ответственности перевозчика. Пользователь должен известить об этом перевозчика и экспедитора сразу по получении товара, или как только он обнаружит повреждение, если речь идет о невидимом повреждении.

ХРАНИТЕ ЗАВОДСКУЮ УПАКОВКУ, которая пригодится в случае проверки перевозчика.

Гарантия ROBOT-COUPE S.N.C. ограничивается заменой неисправных деталей или аппаратов: ROBOT-COUPE S.N.C., а также все его филиалы или аффилированные предприятия, его дистрибуторы, агенты, управляющие, служащие или страховщики не несут ответственность за ущерб, потерю или косвенные расходы, связанные с аппаратом или невозможностью его использования.

ВАЖНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



ВНИМАНИЕ

СОХРАНИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

ВНИМАНИЕ! Во избежание несчастных случаев (электротравмы, ранения и пр.) и для снижения материального ущерба, нанесенного неправильным использованием вашего аппарата, внимательно прочтайте следующие инструкции и строго соблюдайте их выполнение. Это поможет вам лучше ознакомиться с аппаратом и правильно его использовать. Прочтите полностью данные рекомендации и ознакомьтесь с ними всех лиц, пользующихся аппаратом.

РАСПАКОВКА

- Соблюдайте ОСТОРОЖНОСТЬ при распаковке режущих инструментов: ножей, дисков и др.

УСТАНОВКА

- Рекомендуется устанавливать аппарат на устойчивую поверхность.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- Убедитесь, что напряжение вашей электросети соответствует напряжению, указанному на заводской табличке корпуса двигателя, и что она рассчитана на необходимую силу тока.
- Обязательно подсоедините аппарат к розетке с заземлением.

РАБОТА

- Соблюдайте осторожность при работе с режущими инструментами (дисками или ножами).

ПРОЦЕДУРА СБОРКИ

- Строго соблюдайте различные процедуры сборки (см. стр. 97) и убедитесь, что все принадлежности правильно установлены.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Никогда не пытайтесь убрать предохранительные системы и блокировки.
- Никогда не вставляйте посторонние предметы в рабочую емкость.
- Никогда не проталкивайте пищевые продукты рукой.
- Не перегружайте аппарат.
- Никогда не включайте порожний аппарат.



ВНИМАНИЕ!

Процедура, выполняемая в случае полного погружения ручного миксера во время работы.

- 1) Не трогайте миксер, емкость, в которую он погружен, и рабочую поверхность.
- 2) Отключите шнур питания миксера.
- 3) Выньте миксер из рабочей емкости.
- 4) Наклоните миксер так, чтобы максимально опорожнить его.
- 5) Не включайте миксер во избежание риска электротравмы.
- 6) В обязательном порядке отнесите миксер в сервисный центр для очистки и сушки электрических частей.

ОЧИСТКА

- В целях предосторожности перед операциями очистки всегда отключайте ваш аппарат.
- Систематически очищайте аппарат и его принадлежности по окончании работы.
- Не погружайте блок двигателя в воду.
- Для алюминиевых деталей используйте подходящее моющее средство.
- Для пластмассовых деталей не используйте моющие средства с высокой щелочностью (высокая концентрация натрия или аммиака).
- Robot-Coupe ни в коем случае не несет ответственность за несоблюдение пользователем элементарных правил санитарной гигиены.

ТЕХХОД

- Перед любыми операциями на электрических частях в обязательном порядке отключайте аппарат.
- Регулярно проверяйте состояние прокладок или колец, а также исправность предохранительных систем.
- Тщательно соблюдайте процедуры теххода и проверяйте принадлежности, особенно в случае использования коррозийных продуктов (лимонная кислота и пр.).
- Никогда не пользуйтесь аппаратом в случае повреждения шнура питания или вилки, или если аппарат плохо работает или был поврежден.
- При любых аномалиях в работе обращайтесь в сервисный центр.

ВЫ ПРИОБРЕЛИ РУЧНОЙ МИНИ-МИКСЕР

Новые модели **Mini MP 160 V.V.**, **Mini MP 190 V.V.**, **Mini MP 240 V.V.**, **Mini MP 190 Combi** и **Mini MP 240 Combi** дополнили гамму ручных миксеров фирмы Robot-Coupe. Они были разработаны специально для приготовления маленьких порций. Штанга, насадка, нож и диск-взбиватель разбираются. Длина штанги, соответственно 160, 170 и 220 мм.

| Модели | Регулируемая скорость | Длина трубы | Длина венчика |
|-------------------|-----------------------|-------------|---------------|
| Mini MP 160 V.V. | ● | 160 mm | |
| Mini MP 190 V.V. | ● | 190 mm | |
| Mini MP 240 V.V. | ● | 240 mm | |
| Mini MP 190 Combi | ● | 190 mm | 185 mm |
| Mini MP 240 Combi | ● | 240 mm | 185 mm |

Эти миксеры прекрасно подходят для профессиональных нужд и могут использоваться для приготовления супов, овощных супов, суп-пюре, овощных пюре или овощных муссов.

Функция **венчика** идеально приспособлена для приготовления блинного теста, майонеза, взбитых белков, шоколадного мусса, сметаны, взбитых сливок, творога и пр.

Насадка венчика имеет **металлическую усиленную коробку** для приготовления продуктов с твердой и густой текстурой, таких как блинное тесто или картофельное пюре.

Модели с **регулируемой скоростью** облегчают использование в зависимости от требуемого приготовления, а благодаря постепенному ускорению вращения ножа предотвращается разбрызгивание продукта

Для удобного хранения каждый аппарат **поставляется с настенным креплением**.

Разборная конструкция аппарата позволяет легко снимать и устанавливать все часто используемые элементы для технико-технической очистки. Данная инструкция содержит важную информацию для пользователя, которая поможет ему максимально использовать аппарат.

Поэтому мы настоятельно рекомендуем перед первым использованием аппарата внимательно прочитать данную инструкцию.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ АППАРАТА

• РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ

Данный аппарат относится к классу II (двойная изоляция), работает на однофазном переменном токе и не нуждается в розетке с заземлением. Двигатель универсального типа имеет противопомеховую защиту.

Установка должна иметь дифференциальный разъединитель и предохранитель на 10 А.

Предусмотреть однофазную розетку на 10/16 А.

Убедитесь, что напряжение вашей электросети соответствует напряжению, указанному на заводской табличке двигателя.

Аппарат ROBOT-COUPE оснащен различными типами двигателей:

230 В / 50 Гц для напряжения от 220 до 240 В
120 В / 60 Гц
220 В / 60 Гц

Аппарат поставляется с однофазной штепсельной вилкой, соединенной со шнуром питания.

ПУСК В РАБОТУ

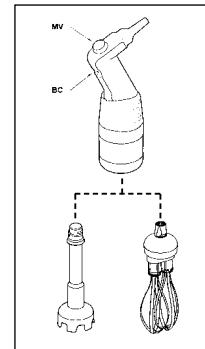
• ПУСК В РАБОТУ

1. Включите аппарат в сеть, соблюдая осторожность, чтобы не задействовать кнопку (BC).

2. Опустите аппарат в рабочую емкость.

3. Нажмите на кнопку управления (BC). Миксер начинает работать.

4. Для выключения аппарата отпустите кнопку управления (BC).



• ВКЛЮЧЕНИЕ РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТИ

Действуйте, как указано в параграфах 1 - 4.

5. Регулируйте скорость двигателя, вращая ручку (MV) в направлении мин. или макс в зависимости от желаемой скорости.

Функция венчика Mini MP 190 Combi, Mini MP 240 Combi: скорость от 350 до 1 560 об/мин.

Для получения оптимального качества пюре должно приготавливаться на минимальной скорости.

Функция миксер (Mini MP 160 V.V., Mini MP 190 V.V., Mini MP 240 V.V., Mini MP 190 Combi, Mini MP 240 Combi): скорость от 2 000 до 12 500 об/мин.

Принцип саморегулирования скорости: Как только скорость вращения выбрана, она остается постоянной независимо от консистенции приготавляемого продукта.

ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ

Для удобства держите аппарат за ручку одной рукой, держа рабочую емкость в другой. Кроме того, рекомендуется слегка наклонить аппарат, чтобы насадка не прикасалась ко дну рабочей емкости.

Во избежание разбрызгивания убедитесь, что насадка хорошо погружена в продукт, а также следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия блока двигателя не опущены в жидкость.

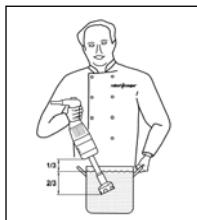
Для оптимальной эффективности работы опускайте миксер на 2/3 длины штанги.

• ФУНКЦИЯ ВЕНЧИКА

Для удобства работы рекомендуется держать аппарат одной рукой за ручку, а второй поддерживать основание блока двигателя.

Можно также держать аппарат одной рукой за ручку, а второй, при необходимости, поддерживать край кастрюли.

Для получения идеальной однородности приготовляемого продукта во время работы перемещайте венчик в емкости.



Настоятельно рекомендуется не дотрагиваться венчиком к стенкам рабочей емкости.

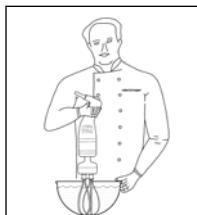
Для оптимальной эффективности работы погружайте венчик как минимум на 1/5 его длины. Рекомендуется также начинать работу на низкой скорости.

СБОРКА/РАЗБОРКА

• ФУНКЦИЯ НОЖА

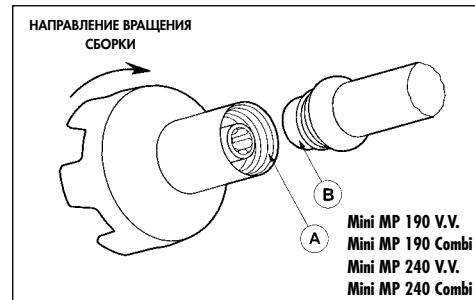
Установка штанги на блок двигателя

- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Полностью вставьте резьбовую часть штанги **A** в предусмотренное гнездо **B** блока двигателя.
- Поворачивайте штангу в направлении стрелки (см. рис.) до легкого зажатия.



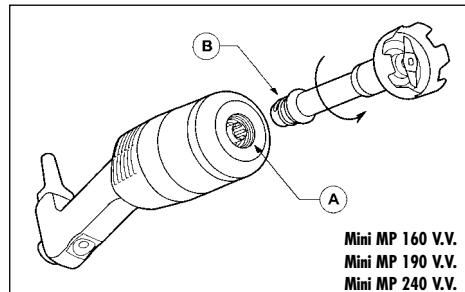
Установка насадки-измельчителя на штангу

- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Вставьте резьбовую часть штанги **A** в предусмотренное гнездо **B** насадки-измельчителя. Поворачивайте штангу в направлении стрелки (см. рис.) до легкого зажатия.



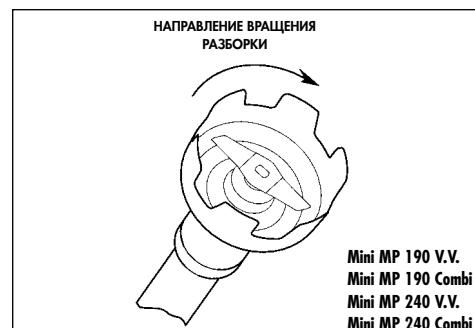
Снятие насадки-измельчителя со штанги

- Убедитесь, что аппарат выключен
- Поворачивайте насадку в направлении стрелки (см. рис.), чтобы отвинтить ее.



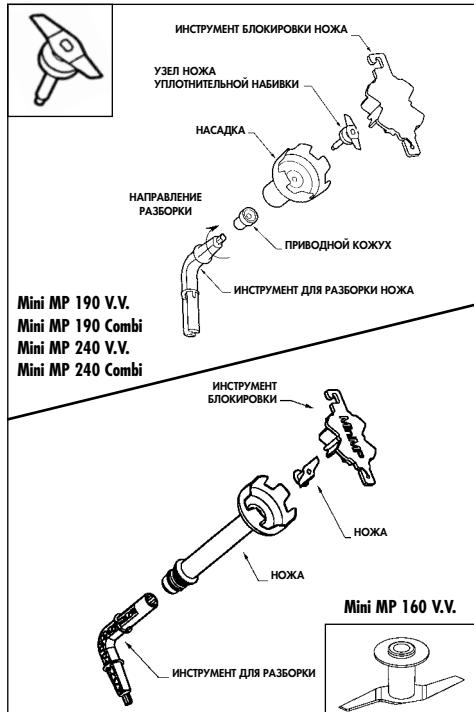
Снятие штанги с блока двигателя

- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Поворачивайте штангу в направлении, обратном установке, до полного вывинчивания.



Снятие ножа

- Для безопасного снятия ножа используйте инструмент для его блокировки, либо наденьте предохранительную перчатку или используйте плотную тряпку.
- С помощью разборного инструмента отвинтите приводной кожух.
- После этого нож высвобождается и может легко очищаться.

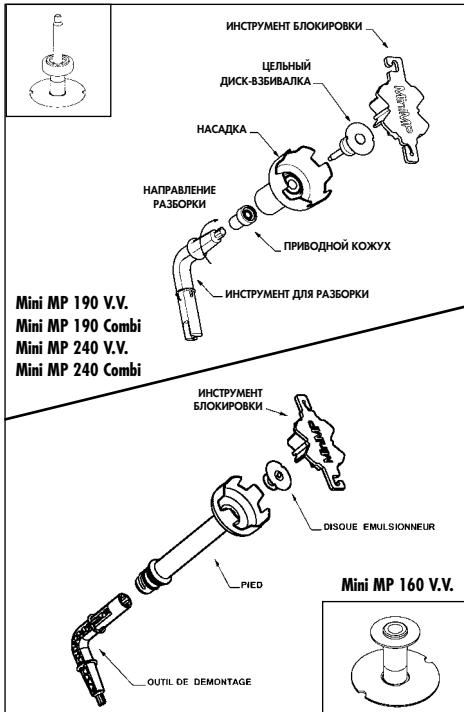


Установка диска-взбивателя

- Для безопасной установки диска вставьте диск в насадку и удерживайте его с помощью блокировочного инструмента.
- С помощью этого инструмента завинтите приводной кожух до легкого зажатия.

Снятие диска-взбивателя

- Для снятия диска выполните те же операции, что и для снятия ножа.

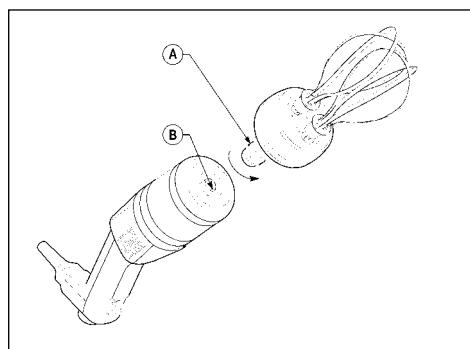


• ФУНКЦИЯ ВЕНЧИКА

(*Mini MP 190 Combi* и *Mini MP 2400 Combi*)

Установка коробки на блок двигателя

- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Полностью вставьте резьбовую часть **(A)** коробки венчика в предусмотренное гнездо **(B)** блока двигателя.
- Поворачивайте коробку в направлении стрелки (см. рис.) до получения легкого зажатия.



Снятие коробки

- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Поверните коробку в направлении, обратном сборке.

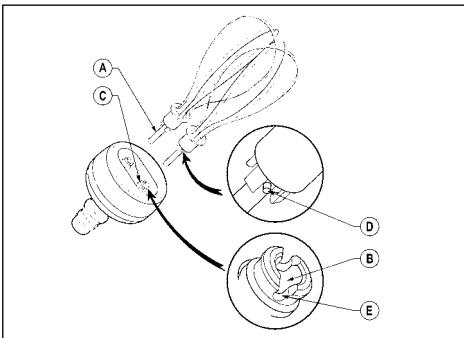
Установка венчиков на коробке

- Возьмите коробку одной рукой.
- Держа венчик в другой руке, вставьте ось первого венчика **(A)** в отверстие **(B)** оси коробки венчика. Следите за выравниванием приводных пальцев **(D)** с гнездами.

- Вставьте венчик в ось коробки © и вращайте его, пока приводные пальцы войдут в гнезда ® оси © таким образом, чтобы венчик закрепился на оси.

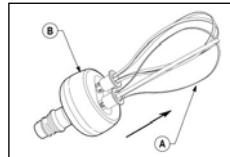
- Для проверки прочного крепления венчика на оси © легко потяньте его вверх.

- Для установки 2-го венчика действуйте аналогичным образом. Если венчик не вставляется, выньте его, поверните на четверть оборота и проделайте операцию снова.



Снятие венчиков с коробки

Держа эжектор в одной руке, а коробку ® в другой, поверните эжектор ® в направлении стрелки.



Штанга, нож, диск-взбиватель (патент компании Robot-Coupe) и **венчик полностью разбираются**, что обеспечивает легкую очистку, простой уход и идеальную гигиену.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Функция миксера позволяет за минимальное время выполнять все виды микширования маленьких порций, а функция венчика обеспечивает взбивание и смещивание. Мы настоятельно рекомендуем следить за приготовлением для получения желаемого результата.

РЕСТОРАНЫ - ФАБРИКИ-КУХНИ

- Супы / Супы-пюре / Овощные супы
- Овощные пюре: морковь, шпинат, сельдерей, репа, стручковая фасоль, картофель и др.
- Муссы: овощи, рыба...
- Фруктовые пюре
- Соусы: зеленый, айоли с красным перцем, провенсанль, взбитые, сметанные, томатные, с петрушкой...
- Густые супы: лангустины, ракообразные и пр.
- Блинное тесто
- Шоколадный мусс, сметана, взбитые сливки
- Суфле с сыром

изготовителя, как правило, имеющимися на упаковке.

- Тщательно протрите, при необходимости.
- Оставьте на некоторое время.
- Обильно прополоскайте.
- Тщательно высушите с помощью салфетки одноразового использования.

ОЧИСТКА



ВНИМАНИЕ!

В целях предосторожности перед любыми операциями очистки рекомендуется всегда отключать аппарат (во избежание риска электротравм).

После использования миксера для горячих блюд охладите нижнюю часть штанги под холодной водой перед установкой насадки.

По окончании приготовления сразу очищайте штангу, чтобы убрать прилипшие к ее стенкам остатки продукта.

• БЛОК ДВИГАТЕЛЯ

Никогда не погружайте блок двигателя в воду, очищайте его с помощью влажной тряпки или губки.

• ШТАНГА И НАСАДКА-ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ

Возможно действовать двумя способами:

• Упрощенная процедура очистки

- Погрузите штангу с насадкой в емкость с водой и включите аппарат на несколько секунд, чтобы убрать остатки продукта, прилипшие к ножу и насадке.

На любой стадии приготовления аппарата должен быть чистым.

Очень важно тщательно очищать аппарат после приготовления любого продукта с помощью моющих и дезинфицирующих средств.

• ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕРАЗБАВЛЕННУЮ ЖАВЕЛЕВУЮ ВОДУ

- Правильно разбавляйте моющее/дезинфицирующее средство в соответствии с инструкциями

- Затем обязательно выключите аппарат, следя за тем, чтобы вода не попала в штангу.
- Снимите насадку со штанги для удаления конденсации (Mini MP 190 V.V., Mini MP 240 V.V., Mini MP 190 Combi и Mini MP 240 Combi).

• Полная процедура очистки

- В обязательном порядке выключите аппарат.
- Прополосните штангу с насадкой под водопроводной водой.
- Снимите со штанги насадку, а затем нож. Действуйте с осторожностью, чтобы не повредить поверхности оси и уплотнительной набивки. Очистите все элементы, применяя не слишком агрессивное моющее средство.
- После очистки тщательно высушите различные элементы во избежание окисления.

• НОЖ И ДИСК-ВЗБИВАТЕЛЬ

Разборная конструкция ножа и диска просты и удобны для тщательной очистки аппарата.

После очистки ножа и диска **тщательно высушите лезвия или диск** во избежание окисления.

• ВЕНЧИК

Венчики можно мыть руками или в посудомоечной машине.

Никогда не мойте коробку венчика в посудомоечной машине.

Никогда не погружайте коробку венчика в воду. Очищайте ее с помощью влажной тряпки или губки.

! ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Убедитесь, что используемое моющее средство можно применять для пластмассовых изделий. Некоторые моечные средства имеют высокую щелочность (например, высокую концентрацию натрия или аммиака) и не могут применяться для пластмассовых изделий во избежание их быстрого повреждения.

ТЕХХОД

• НОЖ

Качество нарезки, в основном, зависит от состояния лезвий и степени их износа. Нож является изнашивающейся деталью и нуждается в периодической замене для обеспечения постоянного качества готового продукта.

Вместе с ножом рекомендуется заменять колышевой кондуктор и уплотнительную набивку.

• ВЕНЧИК

Качество готового продукта, главным образом, зависит от состояния венчиков и степени их износа. Рекомендуется периодически менять их для оптимального качества готового продукта.

• ПРОКЛАДКИ ШТАНГИ

В целях сохранения идеальной герметичности между насадкой и штангой регулярно проверяйте степень износа прокладки и при необходимости заменяйте ее.

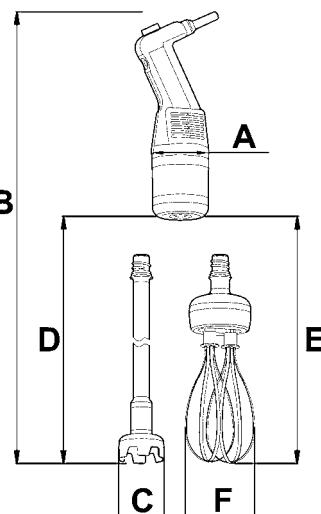
! ВНИМАНИЕ!

Периодически проверять:

- Состояние герметичных мембран 3 кнопок на отсутствие следов износа во избежание потери герметичности.
- Состояние корпуса миксера на отсутствие аномальных следов износа или трещин, открывающих доступ к частям под напряжением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• ВЕС и РАЗМЕРЫ (в мм)



| Модели | Размеры (мм) | | | | | | Вес (кг) нетто в упаковке | |
|-------------------|--------------|-----|----|-----|-----|-----|---------------------------------|------|
| | A | B | C | D | E | F | | |
| Mini MP 160 V.V. | 78 | 430 | 65 | 160 | | | 1,41 | 1,94 |
| Mini MP 190 V.V. | 78 | 470 | 65 | 190 | | | 1,44 | 1,97 |
| Mini MP 240 V.V. | 78 | 520 | 65 | 240 | | | 1,47 | 2,00 |
| Mini MP 190 Combi | 78 | 470 | 65 | 190 | 255 | 100 | 1,95 | 2,68 |
| Mini MP 240 Combi | 78 | 520 | 65 | 240 | 255 | 100 | 1,98 | 2,70 |

• ВЫСОТА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

Мы рекомендуем следить за тем, чтобы емкость стояла на устойчивой ровной поверхности.

• УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума, эквивалентный акустическому давлению при работе процессора вхолостую, составляет менее 70 дБ(А).

• ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Однофазный аппарат Mini MP 160 V.V.

| Даигатель | Миксер Скорость (об/мин) | Мощность (Вт) | Ток (А) |
|-------------|-----------------------------|------------------|------------|
| 230 В/50 Гц | 2 000 - 12 500 | 220 | 1,1 |
| 120 В/60 Гц | 2 000 - 12 500 | 215 | 1,9 |
| 220 В/60 Гц | 2 000 - 12 500 | 200 | 1 |

Однофазный аппарат Mini MP 190 V.V.

| Даигатель | Миксер Скорость (об/мин) | Мощность (Вт) | Ток (А) |
|-------------|-----------------------------|------------------|------------|
| 230 В/50 Гц | 2 000 - 12 500 | 250 | 1,3 |
| 120 В/60 Гц | 2 000 - 12 500 | 245 | 2,4 |
| 220 В/60 Гц | 2 000 - 12 500 | 230 | 1,2 |

Однофазный аппарат Mini MP 240 V.V.

| Даигатель | Миксер Скорость (об/мин) | Мощность (Вт) | Ток (А) |
|-------------|-----------------------------|------------------|------------|
| 230 В/50 Гц | 2 000 - 12 500 | 270 | 1,5 |
| 120 В/60 Гц | 2 000 - 12 500 | 265 | 2,6 |
| 220 В/60 Гц | 2 000 - 12 500 | 250 | 1,4 |

Однофазный аппарат Mini MP 190 Combi

| Даигатель | Миксер Скорость (об/мин) | Венчик Скорость (об/мин) | Мощность (Вт) | Ток (А) |
|-------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------|------------|
| 230 В/50 Гц | 2000 - 12500 | 350 - 1560 | 250 | 1,3 |
| 120 В/60 Гц | 2000 - 12500 | 350 - 1560 | 245 | 2,4 |
| 220 В/60 Гц | 2000 - 12500 | 350 - 1560 | 230 | 1,2 |

Однофазный аппарат Mini MP 240 Combi

| Даигатель | Миксер Скорость (об/мин) | Венчик Скорость (об/мин) | Мощность (Вт) | Ток (А) |
|-------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------|------------|
| 230 В/50 Гц | 2000 - 12500 | 350 - 1560 | 270 | 1,5 |
| 120 В/60 Гц | 2000 - 12500 | 350 - 1560 | 265 | 2,6 |
| 220 В/60 Гц | 2000 - 12500 | 350 - 1560 | 250 | 1,4 |

• Защита управления

Эта предохранительная система предотвращает любое несвоевременное включение аппарата. Для включения аппарата требуется обязательно нажать на кнопку управления, расположенную в углублении на ручке. Перед включением аппарата обратитесь к параграфу ПУСК В РАБОТУ (стр. 96).

• Защита функционирования

При попадании в аппарат посторонних предметов (кухонные принадлежности в кастрюле), слишком длительной работе или перегрузке автоматическая система защиты от перегрева останавливает аппарат. В этом случае подождать полного охлаждения аппарата и действовать, как описано в параграфе ПУСК В РАБОТУ (стр. 96).



НАПОМИНАНИЕ

Никогда не пытайтесь убрать предохранительные системы и блокировки.

Никогда не вводите посторонние предметы в рабочий отсек.

Никогда не включайте аппарат вхолостую (не погруженным в приготовляемый продукт).

Перед разборкой штанги или насадки обязательно выключайте аппарат.

При работе рекомендуется слегка наклонять аппарат во избежание контакта насадки со дном рабочей емкости.



ВНИМАНИЕ!

Нож и лезвия являются режущими инструментами, соблюдайте осторожность при работе с ними.

Ручные миксеры ROBOT-COUPE имеют предохранительную систему, включающую:

- защиту управления
- защиту функционирования.

ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ В СЛУЧАЕ ОСТАНОВКИ АППАРАТА

Прежде всего точно установите причину остановки аппарата.

- **Если речь идет об отключении тока или выключении аппарата из сети:**

- Отпустите кнопку управления (BC).
- Устранит проблему.
- Включите аппарат в соответствии с процедурой пуска в работу (см. стр. 96).

- **Если причина не установлена**

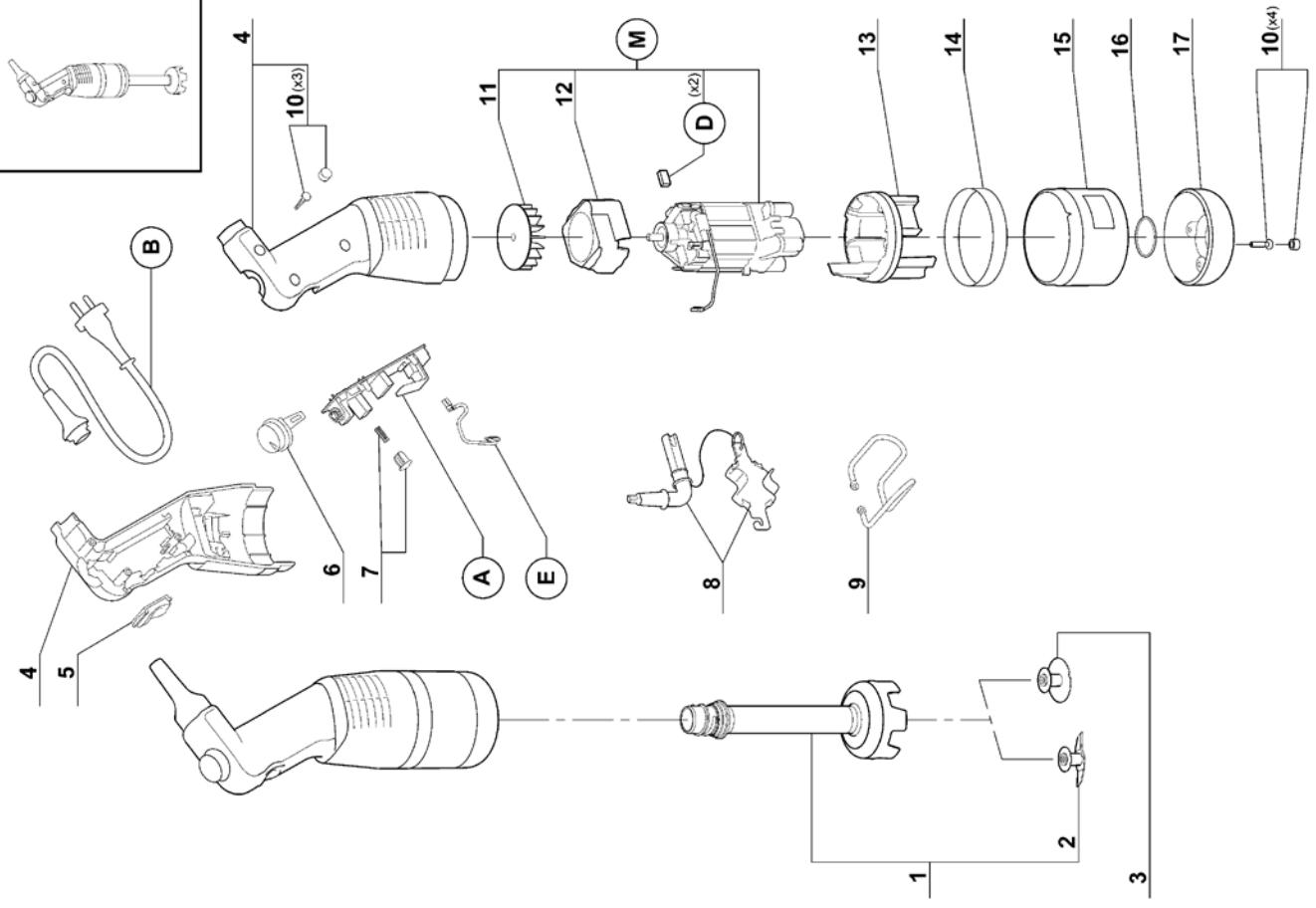
- Отпустите кнопку управления (BC).
- Отключите аппарат от сети.
- Проверьте:
 - электропитание,
 - свободное вращение ножа в насадке (блокировка посторонним предметом),
 - состояние шнура питания,
 - свободное вращение ножа в насадке (отсутствие заедания),
 - вращение ариводного вала. Для этого снимите насадку со штанги и вручную проверьте вращение вала на выходе.

В случае неустановленной причины неисправности обратитесь к своему продавцу или верните аппарат в сервисный центр.

НОРМЫ

АППАРАТЫ СООТВЕТСТВУЮТ:

- Положениям европейских директив, а также национальному законодательству, в которое они преобразованы:
 - Директива по механизмам, модифицированная 98/37/CEE, 2006/42/CEE,
 - Директива по низкому напряжению 73/23/CEE, 2006/95/CEE,
 - Директива по электромагнитной совместимости 89/336/CEE, 2004/108/CEE,
 - Директива по материалам и оборудованию, находящимся в контакте с пищевыми продуктами 89/109/CEE,
 - Директива Европейской комиссии от 6 августа 2002 г. по материалам и оборудованию из пластмассы, находящимся в контакте с пищевыми продуктами 2002/72/CE.
- Положениям стандартизированных европейских норм, указанных выше, а также норм в отношении техники безопасности и гигиены:
- Сертифицируем, что аппараты Mini MP соответствуют основным требованиям нормы EN 292 - 1 и 2: безопасность механизмов - общие принципы разработки,
 - EN 60204 - 1, 2006: безопасность механизмов - электрооборудование аппаратов - общие правила.
 - EN 12853 для батарей и съемных венчиков. (Процедура, выполняемая в случае полного погружения ручного миксера во время работы.)



* Voir tarif machines / See export price list

C : 06/2008 REV :

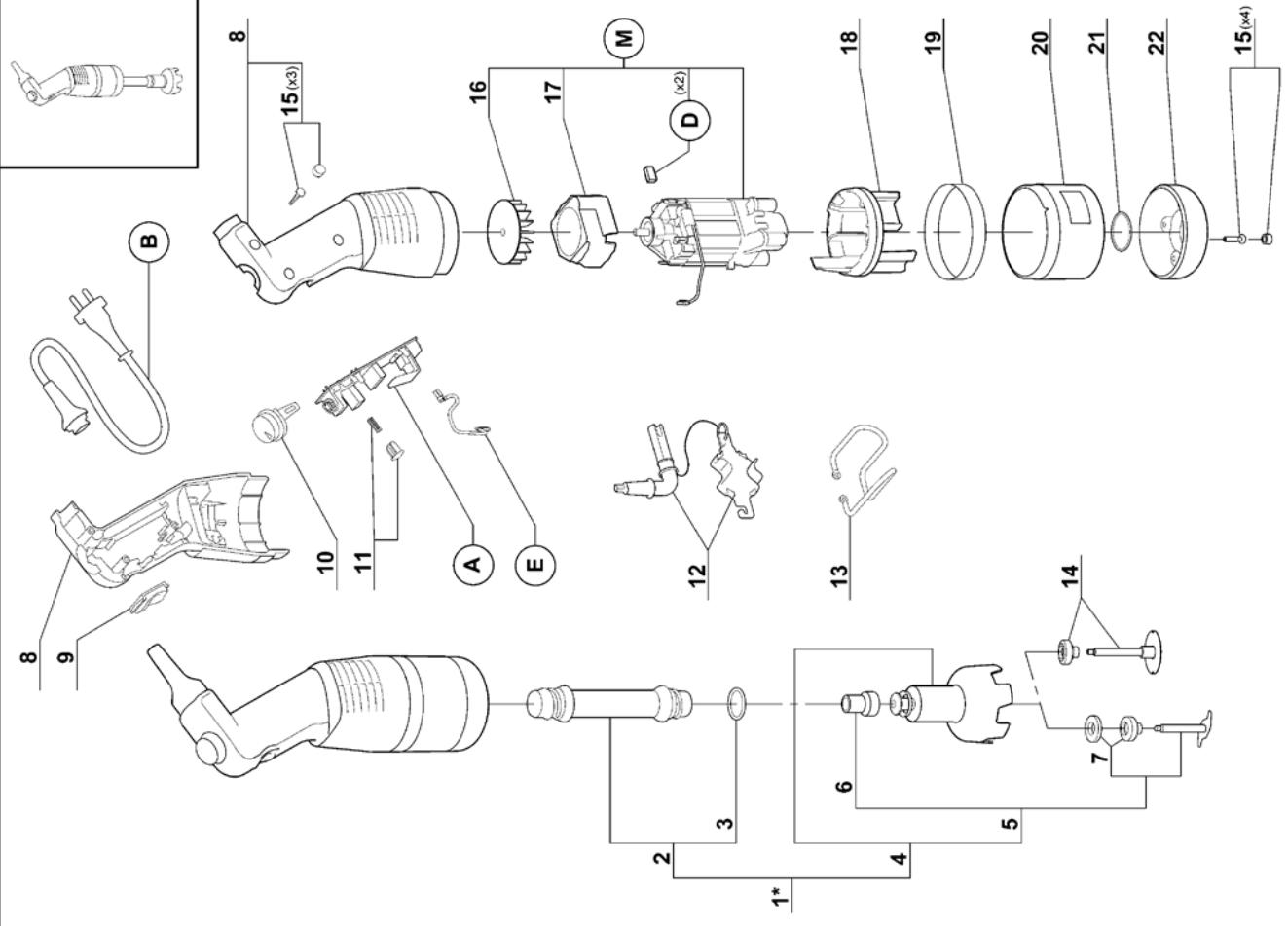
| Index | Pièce / Part | Désignation | Description |
|-------|----------------------|--|--|
| 1 | 89 101 | PIED MMP 160 COMPLET | MMP 160 FOOT COMPLET |
| 2 | 89 102 | COUTEAU MMP 160 | MMP 160 BLADE |
| 3 | 89 103 | DISQUE EMULSIONNEUR MMP 160 | MMP 160 EMULSION DISC |
| 4 | 89 551 | POIGNÉES (G+D)+VIS+CACHES MMP | MMP HANDLES (L+R)+SCREW+CAP SCREW |
| 5 | 89 056 | ETANÇONNEUSE BOÎTUON MMP-VIS-CACHES VIS | MMP CAP KNOB-SCREW+CAP SCREW |
| 6 | 89 059 | BOUTON VARIAUTEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP VARIATOR SWITCH- SCREW+CAP SCREW |
| 7 | 89 550 | KIT BOUTON-RESSORT- VIS-CACHES VIS | KNOB- SPRING- SCREW+CAP SCREW KIT |
| 8 | 89 058 | OUTIL DEMONTAGE MMP | MMP DISMOUNT TOOL |
| 9 | 89 614 | SUPPORT MURAL MMP | MMP WALL SUPPORT |
| 10 | 89 568 | KIT CACHES VIS - VIS MMP (X3+X4) | MMP SCREW- SCREW+CAP SCREW KIT (X3+X4) |
| 11 | 89 067 | VENTILATEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP VENTILATOR- SCREW+CAP SCREW |
| 12 | 89 066 | CONDUIT VENTILATEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP VENTILATOR PIPE- SCREW+CAP SCREW |
| 13 | 89 065 | BAGUE MOTEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR RING- SCREW+CAP SCREW |
| 14 | 89 100 | VIROLE MMP 160 V.V. - VIS-CACHES VIS | MMP FERRULE 160 V.V.- SCREW+CAP SCREW |
| 15 | 89 070 | VIROLE MOTEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR FERRULE- SCREW+CAP SCREW |
| 16 | 89 158 | JOINT MOTEUR MMP -CACHES VIS | MMP MOTOR O RING - SCREW+CAP SCREW |
| 17 | 89 159 | CARTER MOTEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR CASING - SCREW+CAP SCREW |
| Index | Désignation | Description | |
| A | PLATINE | CIRCUIT BOARD | |
| B | CABLE D'ALIMENTATION | POWER CORD | |
| D | CHARBONS (X2) | BRUSHS (X2) | |
| E | FILS | ELECTRICAL WIRING | |
| M | MOTEUR | MOTOR | |

* Voir tarif machines / See export price list.

robot[®]coupe

Mini MP 190 V.V.

N° de série / Serial number
- 506 -



* Voir tarif machines / See export price list

C : 06/2008 REV :

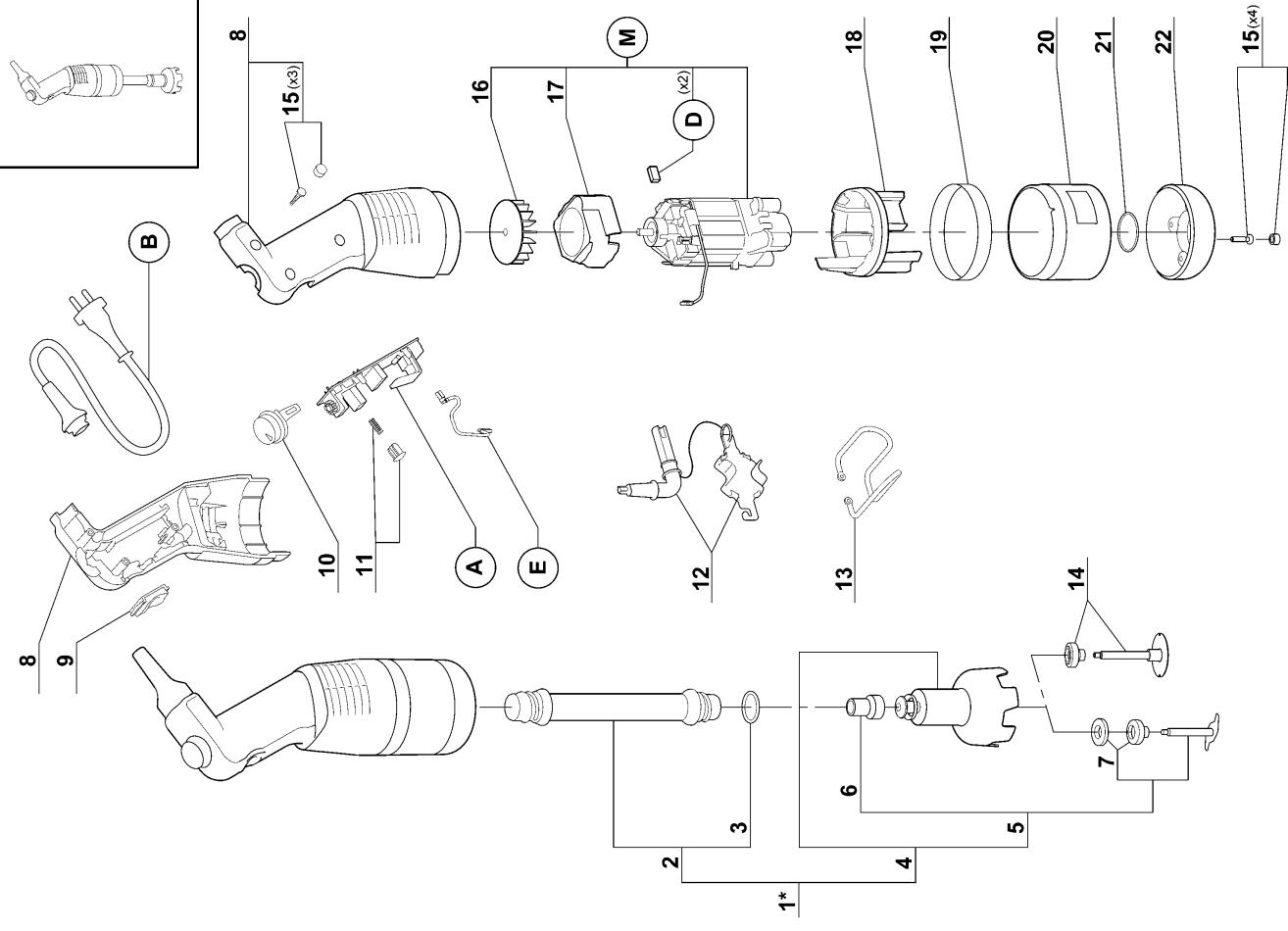
| Index | Pièce / Part | Désignation | Description |
|---------------|---------------------|---|--|
| 1 | 27 361 | PIED MMP 190 COMPLET | MMP 190 FOOT COMPLET |
| 2 | 89 096 | PIED MMP 190 EQUIPE | MMP 190 FOOT |
| 3 | 89 616 | JOINT TORQUE Ø 21.6 X 2.4 | SEAL Ø 21.6 X 2.4 |
| 4 | 89 053 | CLOCHE MMP EQUIPE | MMP BELL COVER |
| 5 | 89 054 | COUTEAU MMP | MMP BLADE |
| 6 | 89 617 | CAGE D'ENTRAINEMENT MMP | MMP DRIVING FRAME |
| 7 | 89 618 | GARNITURE D'ETANCHEITE MMP | MMP SEAL RING |
| 8 | 89 551 | POIGNEE (G+D)+(S+CACHES MMP) | MMP HANDLES (L+R)+SCREW+CAP SCREW |
| 9 | 89 056 | ETANCHEITE BOUTON MMP-VIS-CACHES VIS | MMP CAP KNOB- SCREW+CAP SCREW |
| 10 | 89 059 | BOUTON VARIATEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP VARIATOR SWITCH- SCREW+CAP SCREW |
| 11 | 89 550 | KIT BOUTON- RESSORT- VIS-CACHES VIS | KNOB- SPRING-SCREW+CAP SCREW KIT |
| 12 | 89 058 | OUTIL DEMONTAGE MMP | MMP DISMOUNT TOOL |
| 13 | 89 614 | SUPPORT MURAL MMP | MMP WALL SUPPORT |
| 14 | 89 550 | DISQUE EMULSION PLEIN | MMP EMULSION DISC |
| 15 | 89 558 | KITCACHES VIS - VIS MMP (X3-X4) | MMP SCREW- SCREW+CAP SCREW KIT (X3-X4) |
| 16 | 89 067 | VENTILATEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP VENTILATOR SCREW+CAP SCREW |
| 17 | 89 066 | CONDUT VENTILATEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP VENTILATOR PIPE- SCREW+CAP SCREW |
| 18 | 89 065 | BAGUE MOTEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR RING- SCREW+CAP SCREW |
| 19 | 89 098 | VIROLE MMP 190 V.V. - VIS-CACHES VIS | MMP FERRULE 190 V.V. - SCREW+CAP SCREW |
| 20 | 89 070 | VIROLE MOTEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR FERRULE- SCREW+CAP SCREW |
| 21 | 89 158 | JOINT MOTEUR MMP -CACHES VIS | MMP MOTOR O RING - SCREW+CAP SCREW |
| 22 | 89 159 | CARTER MOTEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR CASING - SCREW+CAP SCREW |
| Index | Designation | Description | |
| A | PLATINE | CIRCUIT BOARD | |
| B | CABLE DALIMENTATION | POWER CORD | |
| D | CHARBONS (X2) | BRUSHES (X2) | |
| E | FILS | ELECTRICAL WIRING | |
| M | MOTEUR | MOTOR | |
| Machine | Voltage | A | B |
| 34 704 | 220/60/1 | 89 169 | 89 163 |
| 34 700 | 230/50/1 | | |
| 34 706 Suisse | | 89 168 | 89 164 |
| 34 701 UK | 240/50/1 | | 89 165 |
| 34 702 Aust | | | 89 166 |
| 34 705 | 120/60/1 | 89 170 | 89 167 |
| 34 709 Japon | | | 89 524 |
| | | | 89 134 |

robot[®]coupe

Mini MP 240 V.V.

N° de série / Serial number

- 507 -



* Voir tarif machines / See export price list

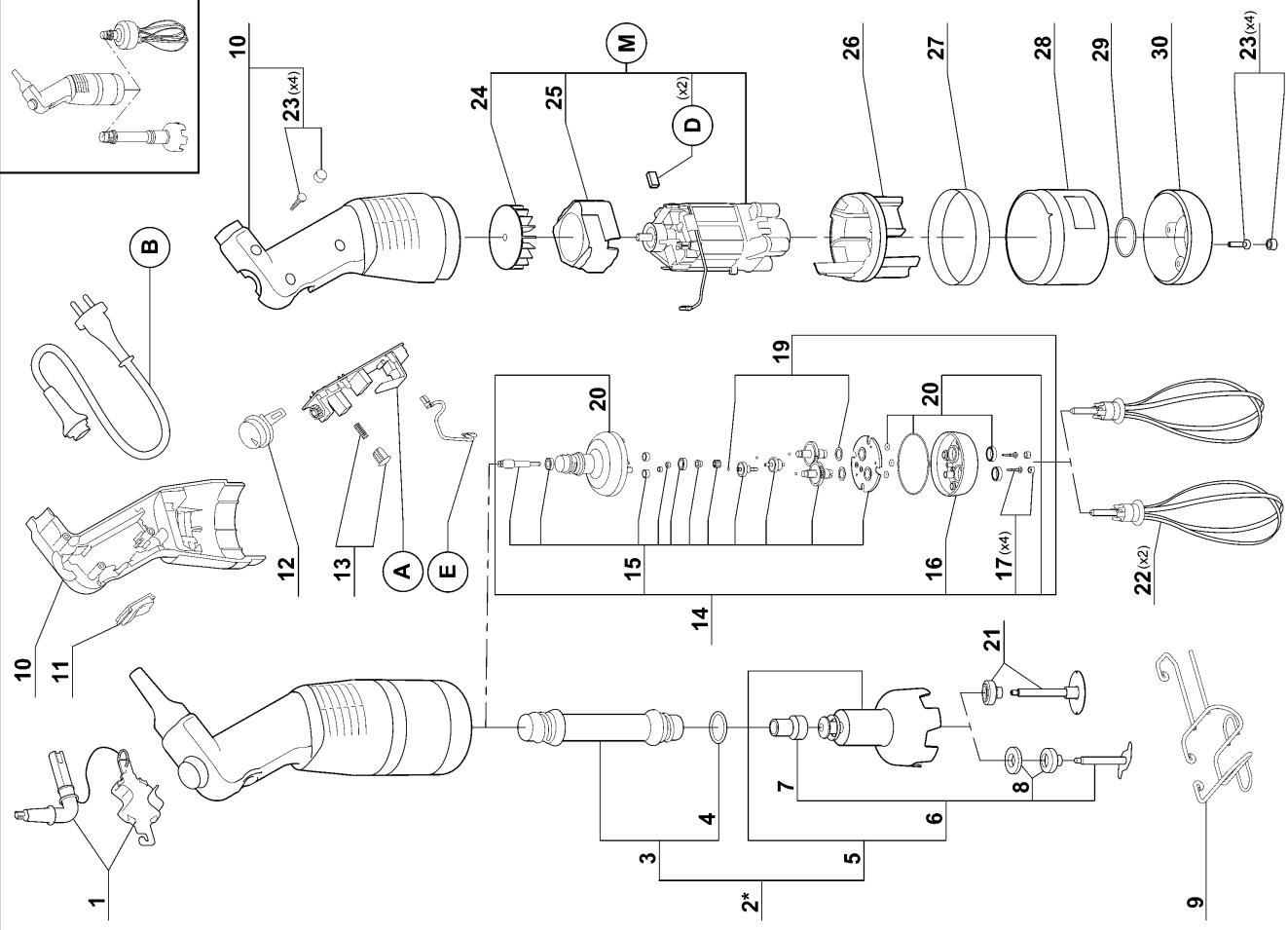
C : 06/2008 REV :

| Index | Pièce / Part | Désignation | Description |
|---------------|---------------------|--|--|
| 1 | 27 362 | PIED MMP 240 COMPLET | MMP 240 FOOT COMPLET |
| 2 | 89 097 | PIED MMP 240 EQUIPE | MMP 240 FOOT |
| 3 | 89 616 | JOINT TORQUE Ø 21,6 X 2,4 | SEAL Ø 21,6 X 2,4 |
| 4 | 89 053 | CLOCHE MMP EQUIPE | MMP BELL COVER |
| 5 | 89 054 | COUTEAU MMP | MMP BLADE |
| 6 | 89 617 | CAGE D'ENTRAÎNEMENT MMP | MMP DRIVING FRAME |
| 7 | 89 618 | GARNITURE D'ENTRAÎNEMENT MMP | MMP SEAL RING |
| 8 | 89 551 | POIGNÉES (G+D)+(S+CACHES MMP) | MMP HANDLES (L+R)+SCREW+CAP SCREW |
| 9 | 89 056 | ETANCHEITÉE BOUTON MMP- VIS-CACHES VIS | MMP CAP KNOB- SCREW+CAP SCREW |
| 10 | 89 059 | BOUTON VARIATEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP VARIATOR SWITCH- SCREW+CAP SCREW |
| 11 | 89 550 | KIT BOUTON- RESSORT- VIS-CACHES VIS | KNOB- SPRING-SCREW+CAP SCREW KIT |
| 12 | 89 058 | OUTIL DEMONTAGE MMP | MMP DISMOUNT TOOL |
| 13 | 89 614 | SUPPORT MURAL MMP | MMP WALL SUPPORT |
| 14 | 89 550 | DISQUE EMULSION PLEIN | MMP EMULSION DISC |
| 15 | 89 558 | KITCACHES VIS - VIS MMP (X3+X4) | MMP SCREW+CAP SCREW KIT (X3+X4) |
| 16 | 89 067 | VENTILATEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP VENTILATOR- SCREW+CAP SCREW |
| 17 | 89 066 | CONDUT VENTILATEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP VENTILATOR PIPE- SCREW+CAP SCREW |
| 18 | 89 065 | BAGUE MOTEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR RING- SCREW+CAP SCREW |
| 19 | 89 099 | VIROLE MMP 240 V.V. - VIS-CACHES VIS | MMP FERRULE 240 V.V. - SCREW+CAP SCREW |
| 20 | 89 070 | VIROLE MOTEUR MMP- VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR FERRULE- SCREW+CAP SCREW |
| 21 | 89 158 | JOINT MOTEUR MM- VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR O RING - SCREW+CAP SCREW |
| 22 | 89 159 | CARTER MOTEUR MMP - VIS-CACHES VIS | MMP MOTOR CASING - SCREW+CAP SCREW |
| Index | Désignation | Description | |
| A | PLATINE | CIRCUIT BOARD | |
| B | CABLE DALIMENTATION | POWER CORD | |
| D | CHARBONS (X2) | BRUSHES (X2) | |
| E | FILS | ELECTRICAL WIRING | |
| M | MOTEUR | MOTOR | |
| Machine | Voltage | A | B |
| 34 714 | 220/60/1 | 89 169 | 89 163 |
| 34 710 | 230/50/1 | | |
| 34 716 Suisse | | 89 168 | 89 164 |
| 34 711 UK | 240/50/1 | | 89 165 |
| 34 722 Aust | | | 89 166 |
| 34 715 | 120/60/1 | 89 170 | 89 167 |
| 34 719 Japon | | | 89 524 |
| | | | 89 105 |

robot[®]coupe

Mini MP 190 Combi

N° de série / Serial number
- 508 -



* Voir tarif machines / See export price list

C : 06/2008 REV :

Index
Pièce / Part
Désignation
Description

| | | | |
|----|--------|--|---------------------------------------|
| 1 | 89 058 | OUTIL DEMONTAGE MMP | MMP DISMOUNT TOOL |
| 2 | 27 361 | PIED MMP 190 COMPLET | MMP 190 FOOT COMPLET |
| 3 | 89 096 | PIED MMP 190 EQUIPE | Mini MP 190 FOOT |
| 4 | 89 616 | JOINT TORQUE Ø 21.6 X 2.4 | SEAL Ø 21.6 X 2.4 |
| 5 | 89 053 | CLOCHE MMP EQUIPE | MMP BELL COVER |
| 6 | 89 054 | COUTEAU MMP | MMP BLADE |
| 7 | 89 617 | CAGE D'ENTRAINEMENT MMP | MMP DRIVING FRAME |
| 8 | 89 618 | GARNITURE DEFANCHEITE MMP | MMP SEAL RING |
| 9 | 39 521 | SUPPORT MURAL MMP | MMP WALL SUPPORT |
| 10 | 89 551 | POIGNEE (G+D)+VIS+CACHES MMP | MMP HANDLES (L+R)+SCREW+CAP SCREW |
| 11 | 89 056 | ETANCHEITE BOUTON MMP- VIS+CACHES VIS | MMP CAP KNOB- SCREW+CAP SCREW |
| 12 | 89 059 | BOUTON VARIATEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP VARIATOR SWITCH- SCREW+CAP SCREW |
| 13 | 89 550 | KIT BOUTON-RESSORT- VIS+CACHES VIS | KNOB- SPRING- SCREW+CAP SCREW KIT |
| 14 | 39 507 | BOITE FOUET MMP | MMP WHIP BOX |
| 15 | 39 500 | PIGNON BF MMP- VIS+CACHES VIS | BF MMP GEARS- SCREW+CAP SCREW |
| 16 | 39 501 | COQUE INF BF MMP- VIS+CACHES VIS | BF MMP LOWER BODY- SCREW+CAP SCREW |
| 17 | 39 503 | VIS-CACHES VIS BF MMP (X4) | BF MMP SREW- CAP SCREW (X4) |
| 18 | 39 504 | COQUE SUP BF MMP- VIS+CACHES VIS | BF MMP UPPER BODY- SCREW+CAP SCREW |
| 19 | 39 505 | BILLE RONDILLE BF MMP- VIS+CACHES VIS | MMP BALLS- WASHERS- SCREW+CAP SCREW |
| 20 | 39 506 | JOINTS BF MMP- VIS+CACHES VIS | BF MMP SEALS- SCREW+CAP SCREW |
| 21 | 89 150 | DISQUE ENUMLIEN PLEIN | MMP WHIP (X2) |
| 22 | 39 502 | FOUET MMP (X2) | MMP SCREW+CAP SCREW KIT (X3+X4) |
| 23 | 89 558 | KITCACHES VIS - VIS MMP (X3+X4) | MMP VENTILATORS SCREW+CAP SCREW |
| 24 | 89 057 | VENTILATEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP VENTILATOR PIPE- SCREW+CAP SCREW |
| 25 | 89 066 | CONDUT VENTILATEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR RING- SCREW+CAP SCREW |
| 26 | 89 065 | BAGUE MOTEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP 190 V.V. FERRULE- SCREW+CAP SCREW |
| 27 | 89 058 | VIROLE MMP 190 V.V.- VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR FERRULE- SCREW+CAP SCREW |
| 28 | 89 070 | VIROLE MOTEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR O RING - SCREW+CAP SCREW |
| 29 | 89 158 | JOINT MOTEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR CASHING - SCREW+CAP SCREW |
| 30 | 89 159 | CARTER MOTEUR MMP - VIS+CACHES VIS | |

Index
Désignation
Description

| | | | |
|----------|----------------------|-------------------|--|
| A | PLATINE | CIRCUIT BOARD | |
| B | CABLE D'ALIMENTATION | POWER CORD | |
| D | CHARBONS (x2) | BRUSHES (x2) | |
| E | ENSEMBLE FILS | ELECTRICAL WIRING | |
| M | MOTEUR | MOTOR | |

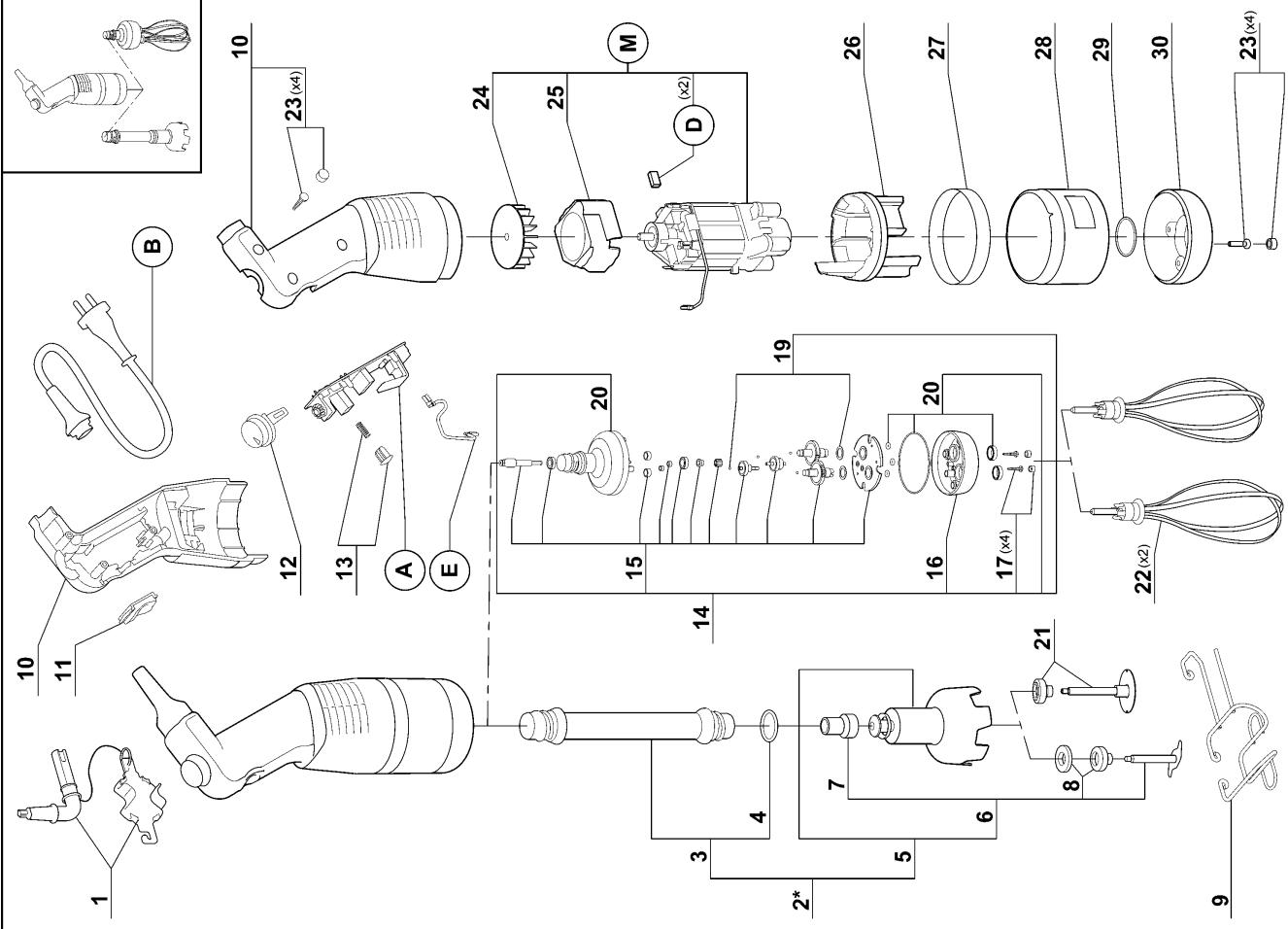
| Machine | Voltage | A | B | C | D | E | M |
|---------------|----------|--------|--------|--------|--------|---|--------|
| 34 724 | 220/60/1 | 89 169 | 89 163 | | | | |
| 34 720 | | | 89 164 | | | | 89 133 |
| 34 726 Suisse | 230/50/1 | 89 168 | 89 165 | 89 173 | 89 171 | | |
| 34 721 UK | | | 89 166 | | | | |
| 34 722 Aust | | | 89 167 | | | | |
| 34 725 | 120/60/1 | 89 170 | 89 524 | | | | 89 134 |
| 34 729 Japon | | | | | | | |

* Voir tarif machines / See export price list.

robot[®]coupe®

Mini MP 240 Combi

N° de série / Serial number
- 509 -



* Voir tarif machines / See export price list

C : 06/2008 REV :

Index

Pièce / Part

Désignation

Description

| | | | |
|----|--------|--|---------------------------------------|
| 1 | 89 058 | OUTIL DEMONTAGE MMP | MMP DISMOUNT TOOL |
| 2 | 27 362 | PIED MMP 240 COMPLET | MMP 240 FOOT COMPLET |
| 3 | 89 097 | PIED MMP 240 EQUIPE | MMP 240 FOOT |
| 4 | 89 616 | JOINT TORQUE Ø 21.6 X 2.4 | SEAL Ø 21.6 X 2.4 |
| 5 | 89 053 | CLOCHE MMP EQUIPE | MMP BELL COVER |
| 6 | 89 054 | COUTEAU MMP | MMP BLADE |
| 7 | 89 617 | CAGE D'ENTRAINEMENT MMP | MMP DRIVING FRAME |
| 8 | 89 618 | GARNITURE DEFANCHEITE MMP | MMP SEAL RING |
| 9 | 39 521 | SUPPORT MURAL MMP | MMP WALL SUPPORT |
| 10 | 85 551 | POIGNEE (G+D)+VIS+CACHES MMP | MMP HANDLES (L+R)+SCREW+CAP SCREW |
| 11 | 89 056 | ETANCHEITE BOUTON MMP - VIS+CACHES VIS | MMP CAP KNOB- SCREW+CAP SCREW |
| 12 | 89 059 | BOUTON VARIATEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP VARIATOR SWITCH- SCREW+CAP SCREW |
| 13 | 89 550 | KIT BOUTON-RESSORT- VIS+CACHES VIS | KNOB- SPRING- SCREW+CAP SCREW KIT |
| 14 | 39 507 | BOITE FOUET MMP | MMP WHIP BOX |
| 15 | 39 510 | PIGNON BF MMP- VIS+CACHES VIS | BFB MMP GEARS- SCREW+CAP SCREW |
| 16 | 39 501 | COQUE INF BF MMP- VIS+CACHES VIS | BFB MMP LOWER BODY- SCREW+CAP SCREW |
| 17 | 39 503 | VIS-CACHES VIS BF MMP (X4) | BFB MMP SREW - SCREW+CAP SCREW (X4) |
| 18 | 39 504 | COQUE SUP BF MMP- VIS+CACHES VIS | BFB MMP UPPER BODY- SCREW+CAP SCREW |
| 19 | 39 505 | BILLE RONDILLE BF MMP- VIS+CACHES VIS | MMP BALLS - WASHERS- SCREW+CAP SCREW |
| 20 | 39 506 | JOINTS BF MMP- VIS+CACHES VIS | BFB MMP SEALS- SCREW+CAP SCREW |
| 21 | 83 150 | DISQUE ENUMLIATION PLEIN | MMP WHIP (X2) |
| 22 | 39 502 | FOUET MMP (X2) | MMP SCREW+CAP SCREW KIT (X3+X4) |
| 23 | 39 508 | KITCACHES VIS - VIS MMP (X3+X4) | MMP VENTILATORS SCREW+CAP SCREW |
| 24 | 89 067 | VENTILATEUR MMP - VIS+CACHES VIS | MMP VENTILATOR PIPE- SCREW+CAP SCREW |
| 25 | 89 066 | CONDUT VENTILATEUR MMP- VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR RING- SCREW+CAP SCREW |
| 26 | 89 065 | BAGUE MOTEUR MMP - VIS+CACHES VIS | MMP 240 V.V. FERRULE- SCREW+CAP SCREW |
| 27 | 89 059 | VIROLE MMP 240 V.V.- VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR FERRULE- SCREW+CAP SCREW |
| 28 | 89 070 | VIROLE MOTEUR MMP - VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR O RING - SCREW+CAP SCREW |
| 29 | 89 158 | JOINT MOTEUR MMP - VIS+CACHES VIS | MMP MOTOR CASHING - SCREW+CAP SCREW |
| 30 | 89 159 | CARTER MOTEUR MMP - VIS+CACHES VIS | |

Index

Désignation

| | | |
|---|----------------------|-------------------|
| A | PLATINE | CIRCUIT BOARD |
| B | CABLE D'ALIMENTATION | POWER CORD |
| D | CHARBONS (x2) | BRUSHES (x2) |
| E | ENSEMBLE FILS | ELECTRICAL WIRING |
| M | MOTEUR | MOTOR |

| Machine | Voltage | A | B | C | D | E | M |
|---------------|----------|--------|--------|--------|--------|---|--------|
| 34 734 | 220/60/1 | 89 169 | 89 163 | | | | |
| 34 730 | | | 89 164 | | | | 89 104 |
| 34 736 Suisse | 230/50/1 | 89 168 | 89 165 | 89 173 | 89 171 | | |
| 34 731 UK | | | 89 166 | | | | |
| 34 732 Aust | | | 89 167 | | | | 89 105 |
| 34 735 | 120/60/1 | 89 170 | 89 524 | | | | |
| 34 739 Japon | | | | | | | |

* Voir tarif machines / See export price list.

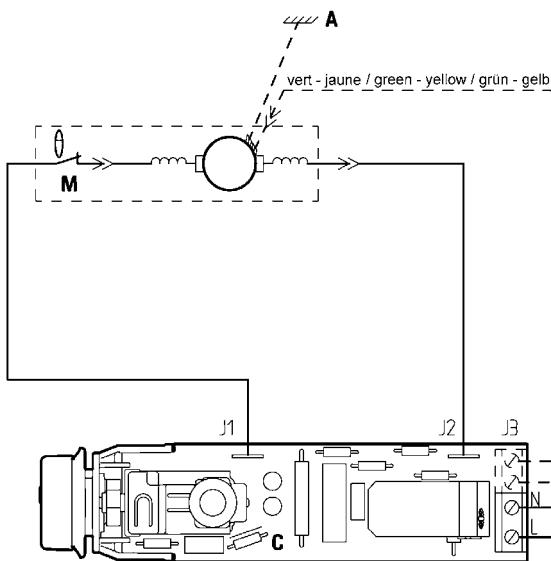
Mini MP 160 V.V. - Mini MP 190 V.V. - Mini MP 240 V.V. - Mini MP 190 Combi - Mini MP 240 Combi

120V/60Hz - 220V/60Hz - 230V/50Hz - 240V/50Hz 1~

SCHEMA ELECTRIQUE

ELECTRIC DIAGRAM

ELEKTRISCHES SCHALTBILD



Seulement sur modèles 120V
Only on 120V version
Gibi es nur f?r den 120V

120V/60Hz
blanc/white/wei?ß
220V/60Hz-230V/50Hz
240V/50Hz
bleu/blue/blau

ALIMENTATION
SUPPLY
STROMVERSORGUNG

120V/60Hz
noir/black/schwarz
220V/60Hz-230V/50Hz
240V/50Hz
marron/brown/braun

| | Français | English | Deutsch |
|-----|---------------------------|-------------------|--------------------------------|
| A | Copot aluminium | Aluminium housing | Aluminiumhaube |
| C | Unité de contrôle | Control unit | Kontrolleinheit |
| M | Moteur | Motor | Motor |
| SW1 | Interrupteur marche/arrêt | On/off switch | Betriebsschalter/Stoppschalter |
| T | Tric. T | Tric. T | Tric. T |
| Ø | Protecteur thermique | Thermal protector | Thermoschutz |

